

5、基于图像处理和智能控制技术的轴承装配和缺陷问题检测系统

成果简介：基于机器视觉技术完成轴承端面识别、轴承缺陷识别等在线检测，系统包含工业相机、工业镜头、机器视觉光源、PLC 控制执行系统和计算机控制系统。本成果包含图像处理技术、智能专家判断系统，系统具有识别更为精准，识别速度更快等特点，准确率达到 100%。本成果目前，取得一项实用新型专利、一项发明专利。该系统已在洛轴、山东湖西王等轴承生产企业应用和示范推广。

成果图片展示（插入 1-2 张图片）：



成果包含专利名称、专利号（选填）：

一种基于图像处理的圆锥滚子轴承端面识别系统，ZL201720267207.4

期望成交价格（万元）：

期望交易方式（可多选，用■覆盖□）： 整体转让 技术许可 合作开发 技术入股 其它

成果联系人：徐少川

学院：电子与信息工程学院

职称：副教授

研究方向：复杂工业智能控制、工业图像处理检测技术

联系电话：15541237337

邮箱：shaochuanxu@126.com